	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 242-04
		CONO TREVISO (FT)-BK (XT 45/23)	Změna číslo:	4
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	CONO TREVISO (FT)-BK
Číslo výrobku	242-04
EAN kód	9004535002424
Rozměr (d, ø)	172-177 mm, ø 46-50 mm, k18
Hmotnost 1 ks	21 – 23 g
Obsah v kartonu	250 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1601 kJ/383 kcal
kukuřičný škrob	Tuky 5,1 g
kokosový olej	z toho nasycené mastné kyseliny 2,9 g
emulgátor: slunečnicový lecitin E322	Sacharidy 74 g
barvivo: amoniak-sulfitový karamel E150d	z toho cukry 30 g
sůl	Bílkoviny 7,7 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý E504	Sůl 0,14 g
aroma: vanilka	

Obsahuje alergeny: pšenici
Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

SUNCONE s.r.o	SP 242-04	CONO TREVISO (FT)-BK
----------------------	------------------	-----------------------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	495x285x275 mm K210-04
Počet kartonů na EUR paletě	42
Materiál a obsah balení	04 bílý karton (třívrstvá lepenka) K210-04
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	4 ks proklad ze 3-VVL, 480x280 mm K119
	10 ks páska ze 3-VVL, 970x50mm K118
	páska na vyztužení
Údaje na etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	výrobce
	EAN kód
	2řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

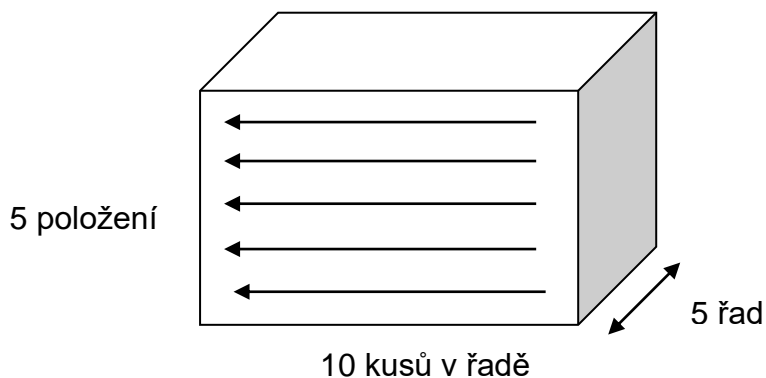
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

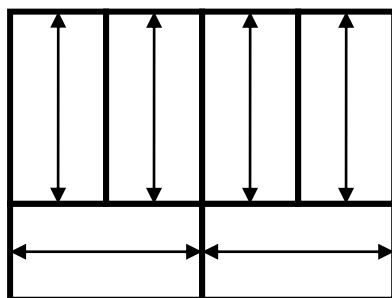
Balení v kartonu:

1. Kornouty vkládáme do kartonů po 250 kusech, 10 ks v řadě, celkem 5 řad, 5 položení.
2. V každém položení vyztužit čelní a obě boční strany kartonu složenou páskou. Dlouhou pásku ze strojní lepenky přeložit napůl a vložit mezi 2 a 4 řadu kornoutů.
3. Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 42 kartonů

Jedno položení na paletě obsahuje 6 kartonů, celkem 7 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat etiketou a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 21.01.2020	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 21.01.2020	Podpis: