	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 3530-05B
		LOTUSBECHER ČOKO (STA 36/3→MÁČENÍ)	Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	LOTUSBECHER ČOKO
Číslo výrobku	3530-05B
Rozměr (d, ø)	100 mm, ø 80mm (forma)
Hmotnost 1 ks	13,5 - 15 g
Obsah v kartonu	180 ks

2. Popis výrobku:

**LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ POHÁR polosladký máčený v kakaové polevě
(trvanlivé pečivo)**



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
kakaová poleva (cukr, tuk z palmových jader, kakaový prášek, palmový olej, emulgátor: slunečnicový lecitin)	Energ. hodnota 1824 kJ/436 kcal
cukr	Tuky 17 g z toho nasycené mastné kyseliny 13 g
kokosový olej	Sacharidy 62 g z toho cukry 22 g
kukuřičný škrob	Bílkoviny 8,0 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Sůl 0,28 g
kypřící látka: hydrogenuhličitan sodný (E500ii)	
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý (E504(ii))	
sůl	
aroma: vanilka	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka a vajec.

4. Znak výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový pohár s okrajem polevy
Barva	upečeno do zlatohněda

SUNCONE s.r.o	SP 3530-05B	LOTUSBECHER ČOKO
----------------------	--------------------	-------------------------

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	máčení

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!
Min. doba trvanlivosti: 12 měsíců od data konce měsíce výroby

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	525x265x245 mm
Počet kartonů na EUR paletě	48
Materiál a obsah balení	potištěný karton (třívrstvá lepenka) K530-01
	PE sáček, 550x300x660 znač. K029
	každá řada zabalená - papír HAVANA K120
Údaje na potištěném kartonu	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže: 1. řádek XXXXXX (6 číslic)
	2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

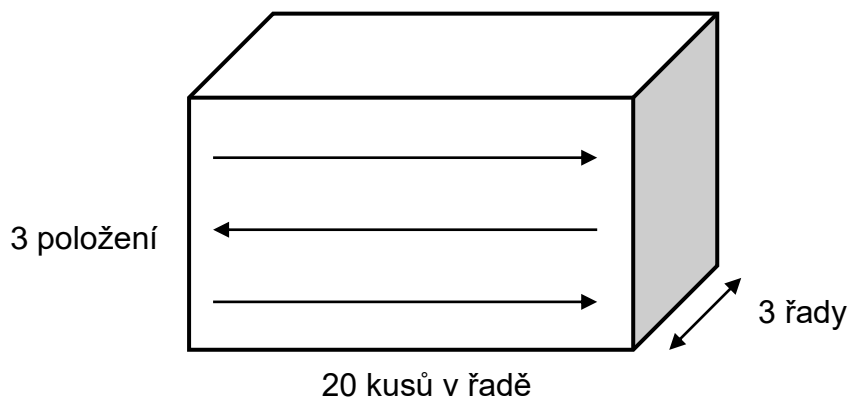
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

8. Převážní podmínky:

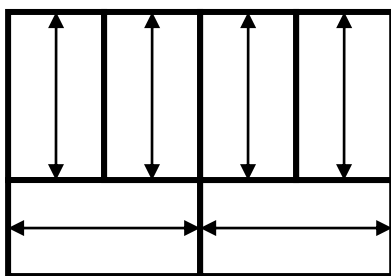
- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

Balení v kartonu:

1. Na dno PE sáčku nasypat vanilku.
2. Kornouty skládáme do kartonu po 20ks v 3 řadách + v 3 položení 180ks v kartonu. Každou řadu lotusů zabalit do papíru.
3. Každé další položení otočit o 180°. Po naplnění kartonu důkladně zabalíme. Šarži nalepit v blízkosti čárového kódu umístěného na kartonu.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 48 kartonů. Jedno položení obsahuje 6 kartonů. Každé další položení otočit o 180°. Celkem 8 položení. Etiketů a šarží nalepit do pravého horního rohu kartonu.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 04.11.2019	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 04.11.2019	Podpis: