	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 530-01
		LOTUS (STA 36/3)	Změna číslo:	
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	LOTUS
Číslo výrobku	530-01
Rozměr (d, ø)	100 mm, ø 80mm (forma)
Hmotnost 1 ks	8,7-9,5 g
Obsah v kartonu	180 ks

2. Popis výrobku:

LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ POHÁR polosladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1544 kJ/ 369 kcal
kokosový olej	Tuky 5,0 g z toho nasycené mastné kyseliny 2,7 g
kukuřičný škrob	Sacharidy 68 g z toho cukry 7,2 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Bílkoviny 11 g
kypřicí látka: hydrogenuhličitan sodný (E500ii)	Sůl 0,43 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý (E504(ii))	
sůl	
aroma: vanilka	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec.

4. Znaky výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový pohár (tvar komolého kužele)
Barva	upečeno do zlatohněda

SUNCONE s.r.o	SP 530-01	LOTUS
----------------------	------------------	--------------

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	525x265x245 mm
Počet kartonů na EUR paletě	48
Materiál a obsah balení	K530-01 potištěný karton (třívrstvá lepenka)
	K029 PE sáček, 550x300x660 znač. K029
	K120 3ks papírový proklad HAVANA 430x220 mm
Údaje na potištěném kartonu	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti (součást šarže)
	složení výrobku
	výrobce
	EAN kód
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

8. Převážní podmínky:

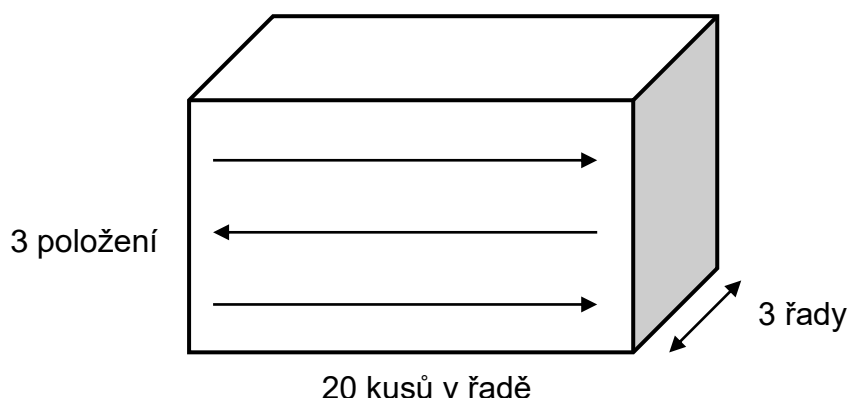
- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená

SUNCONE s.r.o	SP 530-01	LOTUS
----------------------	------------------	--------------

- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převrácce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

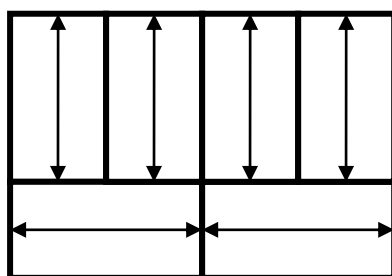
Balení v kartonu:

1. Na dno PE sáčku nasypat vanilku.
2. Kornouty skládáme do kartonu po 20ks v 3 řadách + v 3 položení 180ks v kartonu.
3. Na každé položení vložit papírový proklad. Každé další položení otočit o 180°.
Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme.
4. Šarži nalepit v blízkosti čárového kódu umístěného na kartonu (popř. etiketu).



Skládání na paletě:

Celkem na paletě 48 kartonů. Jedno položení obsahuje 6 kartonů. Každé další položení otočit o 180°. Celkem 8 položení.



Kontroloval: Ing. Jitka Čížková	Datum: 28.01.2021	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 28.01.2021	Podpis: