	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 526-04
		POLOSLADKÝ (STA 36/1)	Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	POLOSLADKÝ KORNOUT
Číslo výrobku	526-04
Rozměr (d, ø)	107 mm, ø 47mm (forma)
Hmotnost 1 ks	4,5-5,0 g
Obsah v kartonu	800 ks (26x6x5 + 4 v každém položení)

2. Popis výrobku:

LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT polosladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1561 kJ/373 kcal
škrob kukuřičný	Tuky 5,6 g
	z toho nasycené mastné kyseliny 3,2 g
kokosový olej	Sacharidy 68 g
	z toho cukry 6,9 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Bílkoviny 10 g
sůl	Sůl 0,55 g
kypřící látka: hydrogenuhličitan sodný (E500ii)	
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

SUNCONE s.r.o	SP 526-04	POLOSLADKÝ
----------------------	------------------	-------------------

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	519x279x276 mm znač. K526-04
Počet kartonů na EUR paletě	42
Materiál a obsah balení	bílý karton (třívrstvá lepenka) K210-04
	Potištěný karton Stenger
	PE sáček, 550x300x660 znač. K029
	5 ks proklad papírový znač. K 120 Havana pro 526-Rothe stejné balení pouze etiketa je od Rothe
Údaje na potištěném kartonu /etiketě zákazníka	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	adresa výrobce/ adresa zákazníka
	EAN-kód
	2-řádková šarže: 1. řádek XXXXXX (6 číslic) 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)	

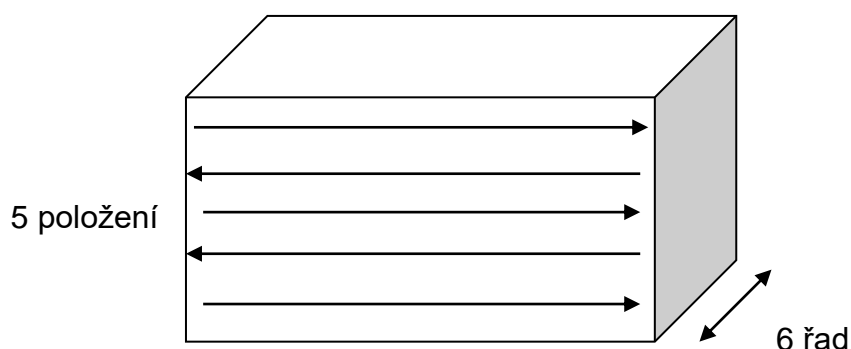
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

8. Převážní podmínky

- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

Postup balení kartonu:

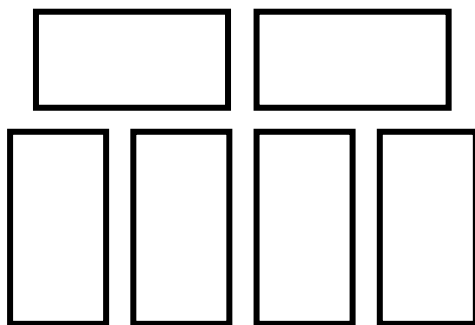
1. Na dno PE sáčku nasypat vanilku.
2. Kornouty skládáme do kartonu po 26 ks v 6 - ti řadách, kde do protisměru vložíme 4x1ks kornoutku.
3. Kornouty skládáme do 5 pater.
4. Na každé položení vložit papírový proklad. Každé další položení otočit o 180°. Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme. Etiketou a šarži nalepit na pravý horní roh kartonu.



26 kusů v řadě + 4ks do protisměru v každém položení

Skládání na paletě:

Na paletě celkem 42 kartonů, 7 položení po 6 kartonech. Každé položení otočit o 180° (skládat zrcadlově).



Kontroloval: Ing. Jitka Čížková

Datum: 10.12.2020

Podpis: