	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 521-01/04
		LUXE HOORN (TRO 100)	Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	LUXE HOORN
Číslo výrobku	521-01, 521-04
EAN-kód (Karton potisk)	
Rozměr (d, ø)	130-140 mm, ø 50-53 mm
Hmotnost 1 ks	14,0 – 16,0 g
Obsah v kartonu	500 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1651 kJ/395 kcal
kokosový olej	Tuky 6,8 g z toho nasycené mastné kyseliny 4,3 g
kukuřičný škrob	Sacharidy 74 g z toho cukry 29 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Bílkoviny 7,6 g
sůl	Sůl 0,26 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý (E504)	
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec.

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

SUNCONE s.r.o	SP 521-01/04	LUXE HOORN TRO100
---------------	--------------	-------------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: **24 měsíců** od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	520x275x280 mm
Počet kartonů na EUR paletě	30
Materiál a obsah balení	01 potištěný karton (lepenka EB) K521-01
	04 bílý karton (lepenka EB) K521-04
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	4 ks proklad ze 3-VVL, 470x280 mm K026
	20 ks páska ze 3-VVL, 520x54mm K023
Údaje na potištěném kartonu nebo etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti EAN kód
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

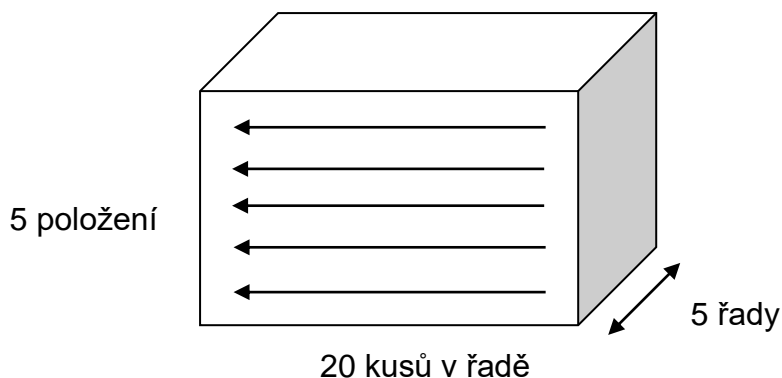
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

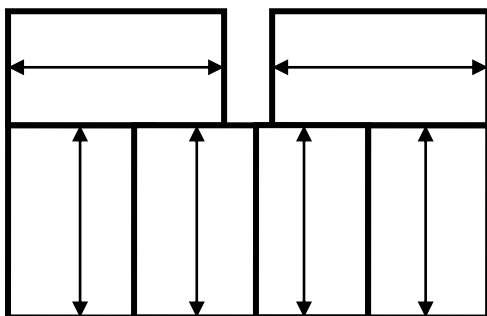
Balení v kartonu:

1. Kornouty vkládáme do kartonů po 500 kusech, 20 ks v řadě, celkem 5 řady, 5 položení.
2. Mezi řady se vloží papírová páska, která se ohne ke špicím. Na každé položení papírový proklad.
3. Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 30 kartonů na paletě.

Jedno položení na paletě obsahuje 6 kartonů, celkem 5 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat kódem a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Jitka Čížková

Datum: 26.10.2020

Podpis: