	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 509-KS
		TULPEN KARAMEL, SACHARIN (STA 36/7)	Změna číslo:	4
			Číslo výtisku:	

RP 11L

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	TULPEN KARAMEL, SACHARIN
Číslo výrobku	509-KS
EAN-kód (karton)	9004535005098
Rozměr (d, ø)	114 mm, ø 48mm (forma)
Hmotnost 1 ks	5,0-5,5 g
Obsah v kartonu	870 ks

2. Popis výrobku:

LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT s přídavkem umělého sladidla (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

Pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
Kokosový olej	Energ. hodnota 1518 kJ/363 kcal
Škrob kukuřičný	Tuky 5,4 g z toho nasycené mastné kyseliny 3,9 g
Emulgátor: Slunečnicový lecitin E322	Sacharidy 67 g z toho cukry 0,6 g
Hydrogen uhličitán sodný E500ii	Bílkoviny 10,1 g
Sůl	Sůl 0,50 g
Barvivo: karamel E150d	
Protispékavá látka: Uhličitán hořečnatý E504(ii)	
Sladidlo: Sacharin sodný E954	

Obsahuje alergeny: pšeničný lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový kornout (tvar tulipánu)
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost

SUNCONE s.r.o	SP 509KS	TULPEN KARMEL, SACHARIN
----------------------	-----------------	--------------------------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	593x379x245 mm
Počet kartonů na EUR paletě	32
Materiál a obsah balení	K509-00 potištěný karton (třívrstvá lepenka) K036PE sáček, 600x400x700 mm
Údaje na potištěném kartonu	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti DMT (součást šarže)
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

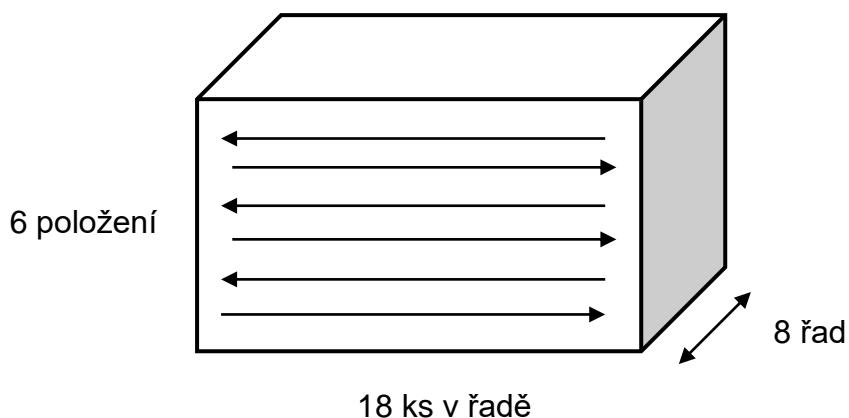
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

8. Převážní podmínky:

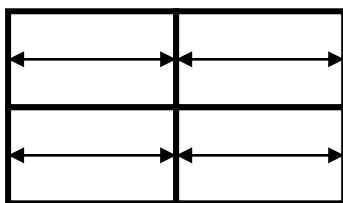
- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

Balení v kartonu:

1. Do kartonu vložit PE sáček.
2. Na dno PE sáčku nasypat malé množství vanilky.
3. Kornouty skládáme do kartonu po 18 ks, v položení je 8 řad a v kartonu je celkem 6 položení
4. Každé položení otočit o 180°.
5. Na poslední 6-té položení se vloží celkem 6 ks kornoutů a to po jednom do každé řady otočených do protisměru.
6. Etiketku a šarži nalepit do pravého horního rohu kartonu. Číslo pracovníka nalepit do levého horního rohu kartonu.

Skládání na paletě:

Na paletě celkem 32 kartonů. Jedno položení obsahuje 4 kartony. Celkem 8 položení.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 29.07.2019	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 29.07.2019	Podpis: