	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 508-04
		CORNET BISTRO (MTA 30/2)	Změna číslo:	6
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	CORNET BISTRO
Číslo výrobku	508-04
EAN-kód (karton)	9004535005081
Rozměr (d, ø)	138 mm, ø 53mm (forma)
Hmotnost 1 ks	7,6-8,2 g
Obsah v kartonu	490 ks

2. Popis výrobku:

LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
kukuřičný škrob	Energ. hodnota 1557 kJ/372 kcal
kokosový olej	Tuky 6,0 g z toho nasycené mastné kyseliny 3,1 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Sacharidy 66 g z toho cukry 3,1 g
cukr	Bílkoviny 11 g
sůl	Sůl 0,65 g
aroma: vanilka	
kypřicí látka: hydrogenuhličitan sodný (E500ii)	
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	
sladidlo: sacharin sodný	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec.

4. Znaky výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

SUNCONE s.r.o	SP 508-04	CORNET BISTRO
---------------	-----------	---------------

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!

Min. doba trvanlivosti: **18 měsíců (celek měsíce např. 31.10.) pro firmu STENGER**
24 měsíců pro ostatní od data konce měsíce výroby

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	593x379x245 mm
Počet kartonů na EUR paletě	32
Materiál a obsah balení	bílý karton 528-04(třívrstvá lepenka)
	PE sáček, 600x400x700 mm K036
Údaje na etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti (součást šarže)
	složení výrobku
	výrobce
	EAN kód
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

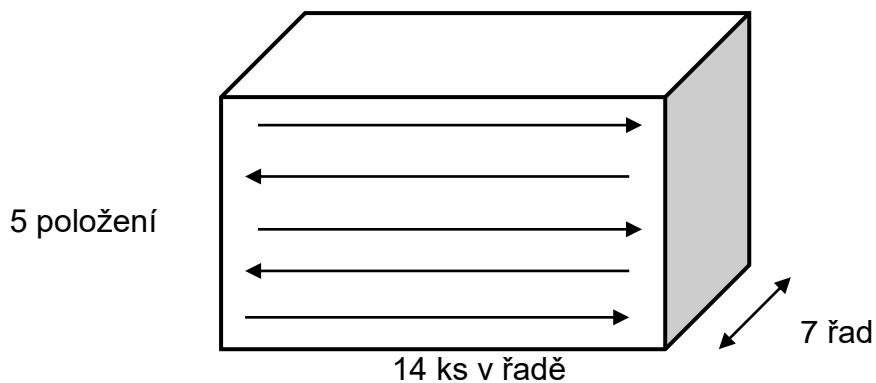
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

8. Převážní podmínky:

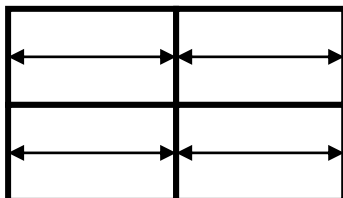
- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

Balení v kartonu:

1. Na dno PE sáčku nasypat vanilku.
2. Kornouty skládáme do kartonu po 14 ks v 7-mi řadách, 5 položení
3. Každé položení otočit o 180°.
4. Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme.
5. Etiketou a šarži nalepit na pravý horní roh kartonu.

Skládání na paletě:

Na paletě celkem 32 kartonů. Jedno položení obsahuje 4 kartony.
Celkem 8 položení.



Kontroloval: Ing. Jitka Čížková

Datum: 11.12.2020

Podpis: