 SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 501-00
	VIERKANTBECHER (MTA 24)	Změna číslo:	7
		Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	VIERKANTBECHER
Číslo výrobku	501-00
Rozměr (d, š, v)	45 mm/50x50 mm (forma)
Hmotnost 1 ks	3,7 – 4,5 g/ks
Obsah v kartonu	320 ks

2. Popis výrobku:

LISOVANÝ ZMRZLINOVÝ POHÁR NESLAZENÝ (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
kukuřičný škrob	Energ. hodnota 1568 kJ/375 kcal
kokosový olej	Tuky 6,4 g z toho nasycené mastné kyseliny 3,9 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Sacharidy 66 g z toho cukry 1,8 g
sůl	Bílkoviny 11 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý (E504)	Sůl 0,29 g
kypřicí látka: hydrogenuhličitan sodný (E500ii)	

Obsahuje alergeny: lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	pravidelně lisovaný zmrzlinový pohár čtverhranný
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

SUNCONE s.r.o	SP 501-00	VIERKANTBECHER
---------------	-----------	----------------

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží!

Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	310x220x245 mm K501-00
Počet kartonů na EUR paletě	96
Materiál a obsah balení	potištěný karton (třívrstvá lepenka) K501-00 (s etiketou)
	NEBO bílý karton interfastfood K007 (bez etiket- pouze šrže a DMT) -dle výrobního plánu
	PE sáček 320x230x600 mm K034
Údaje na potištěném kartonu	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	EAN kód
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií

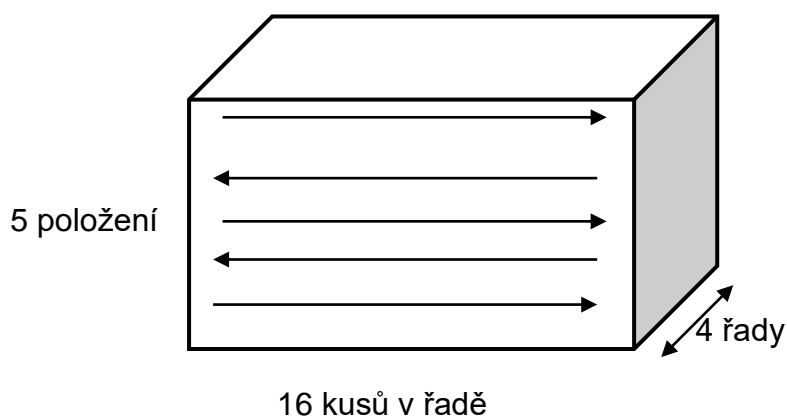
8. Převážní podmínky:

- Nákladní plocha musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

SUNCONE s.r.o	SP 501-00	VIERKANTBECHER
----------------------	------------------	-----------------------

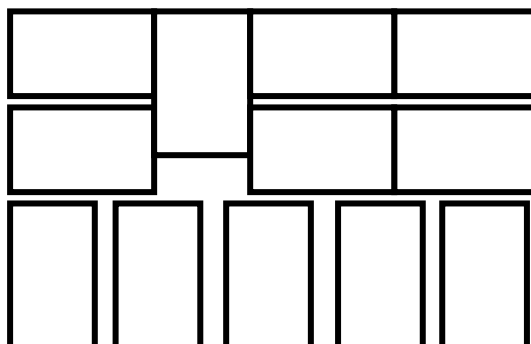
Balení v kartonu:

1. Na dno PE sáčku nasypat vanilku.
2. Do kartonu vložit 16 ks pohárků v 4 řadách a 5 položení, každé položení otočit o 180 °. Celkem 320ks.
3. Po naplnění kartonu necháme obsah vychladnout a pak důkladně zabalíme.
4. EAN kód nalepit do vyznačeného okénka na karton pod to nalepit šarži.



Skládání na paletě:

Celkem na paletě 96 kartonů. Jedno položení obsahuje 12 kartonů. Celkem 8 položení



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 24.01.2020	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 24.01.2020	Podpis: