	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 292-04
		CORNET PRIMA (TRO 70/14)	Změna číslo:	7
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	CORNET PRIMA
Číslo výrobku	292-04
Rozměr (d, ø)	160-163 mm, ø 37-39 mm
Hmotnost 1 ks	16,5 – 17,5 g
Obsah v kartonu	360 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1625 kJ/389 kcal
kokosový olej	Tuky 6,6 g z toho nasycené mastné kyseliny 3,8 g
kukuřičný škrob	Sacharidy 72 g z toho cukry 24 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Bílkoviny 8,2 g
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	Sůl 0,01 g
aroma vanilka	

Obsahuje alergeny:lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

SUNCONE s.r.o	SP 292-04	CORNET PRIMA
----------------------	------------------	---------------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	520x275x280 mm K 521-04
Počet kartonů na EUR paletě IAVAZZO EUR-EPAL	42
Materiál a obsah balení	-04 bílý karton (lepenka EB) K 521-04
	- IA lavazzo karton
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	Bublinková folie
	Havana papír
	4 ks proklad ze 3-VVL, 480x280 mm K119
	15 ks páska ze 3-VVL, 970x50 mm K118
Údaje na etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže - 1. řádek XXXXXX (6 číslic) - 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality -
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

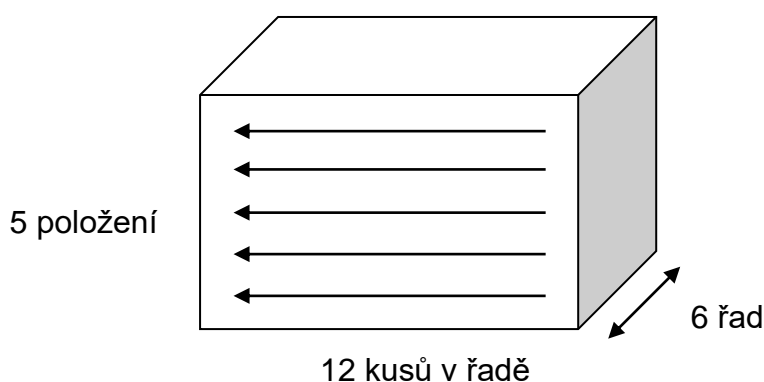
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

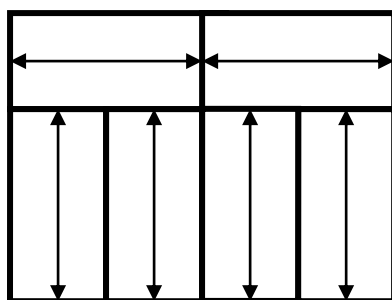
Balení v kartonu:

1. Nechat kornouty pořádně vychladnout !
2. Na každé položení vložit bublinkovou folii.
3. Každou řadu kornoutů zabalit do havana papíru.
4. Kornouty vkládáme do kartonů po 360 kusech, 12 ks v řadě, celkem 6 řad, 5 položení.
5. Do každého položení 2 pásy dlouhé + 1 krátká + páska na vyztužení.
6. Na každý karton nalepit etiketu a šarži do pravého horního rohu.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 42 kartonů na paletě.

Jedno položení na paletě obsahuje 6 kartonů, celkem 7 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat kódem a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 29.10.2019	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 29.10.2019	Podpis: