	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 270-01
		JUMBO (XT45 /23)	Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	JUMBO
Číslo výrobku	270-01
EAN-kód (Karton potisk)	9004535002707
Rozměr (d, ø)	160-165 mm, ø 94-98 mm
Hmotnost 1 ks	21,4 – 23,7 g
Obsah v kartonu	225 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1573 kJ/376 kcal
kukuřičný škrob	Tuky 3,7 g
kokosový olej	z toho nasycené mastné kyseliny 2,7 g
emulgátor: slunečnicový lecitin E322	Sacharidy 77 g
barvivo: amoniak-sulfitový karamel E150d	z toho cukry 30 g
sůl	Bílkoviny 8,5 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý E504	Sůl 0,09 g
aroma: vanilka	

Obsahuje alergyeny: pšeničný lepek. Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

SUNCONE s.r.o	SP 270-01	JUMBO
----------------------	------------------	--------------

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	460x330x360 mm K270-01
Počet kartonů na EUR paletě	25
Materiál a obsah balení	01 potištěný karton (třívrstvá lepenka) K270-01
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	2 ks proklad ze 3-VVL, 440x320 mm K115
	3 ks páska ze 3-VVL, 880x115mm K116
	9 ks bublinková folie 530x360 mm K131
Údaje na potištěném kartonu	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže: 1. řádek XXXXXX (6 číslic) 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

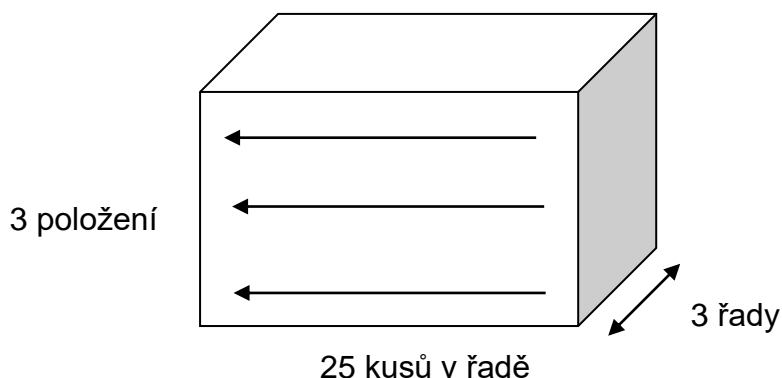
8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená

- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převadě /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

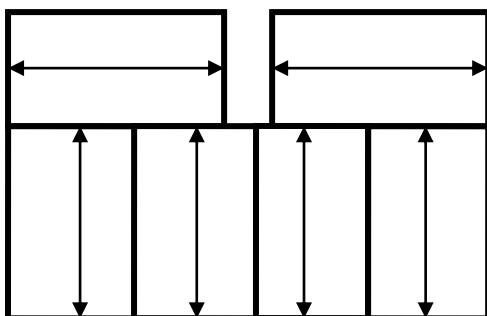
Balení v kartonu:

1. Do kartonu vložit PE sáček.
2. Kornouty skládáme do řady po 25 ks, v položení jsou celkem 3 řady a v kartonu jsou celkem 3 položení.
3. Kornouty necháme vychladnout
4. Každou řadu kornoutů zabalit do bublinkové fólie.
5. Řadu kornoutů proložit páskou přeloženou na polovinu do špičky kornoutů. Nevytlačuje se.
6. Důkladně zabalíme.
7. Etiketku se šarží nalepit do pravého horního rohu kartonu. Číslo zaměstnance nalepit dovnitř kartonu na víko.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 25 kartonů na paletě.

Jedno položení na paletě obsahuje 5 kartonů, celkem 5 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat kódem a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová

Datum: 27.07.2020

Podpis: