 SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)		Identifikační číslo:	SP 263-04
	TRIESTE (WALTER/17)		Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	TRIESTE
Číslo výrobku	263-04
Rozměr (d, ø)	150-153 mm, ø 44-50 mm, k18
Hmotnost 1 ks	15,5– 16,5 g
Obsah v kartonu	325 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100g
cukr	Energ. hodnota 1586 kJ/379 kcal
kokosový olej	Tuky 4,9 g z toho nasycené mastné kyseliny 2,8 g
kukuřičný škrob	Sacharidy 74 g z toho cukry 30 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Bílkoviny 7,6 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý E504(ii)	Sůl 0,14 g
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	
sůl	
aroma: vanilka	

Obsahuje alergeny: pšeničný lepek.
Může obsahovat stopy mléka, vajec

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

SUNCONE s.r.o	SP 263-04	TRIESTE
----------------------	------------------	----------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	495x285x275 mm K210-04
Počet kartonů na EUR paletě	42
Materiál a obsah balení	04 bílý karton (lepenka EB) K210-04
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	3 ks proklad ze 3-VVL, 480x280 mm K119
	10 ks páska ze 3-VVL, 970x50mm K118
	pásy na vyztužení
Údaje na etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže: 1. řádek XXXXXX (6 číslic) 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

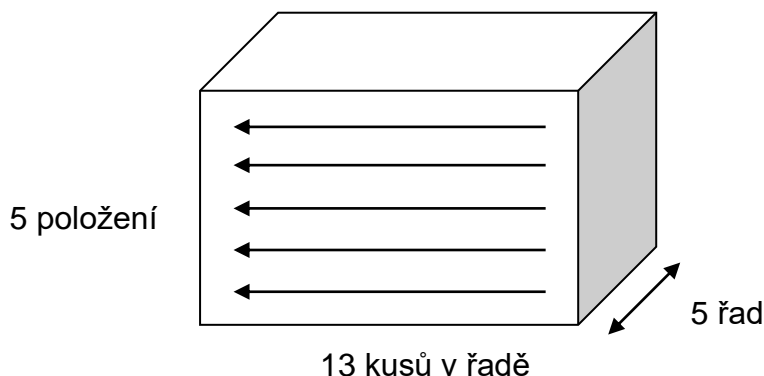
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

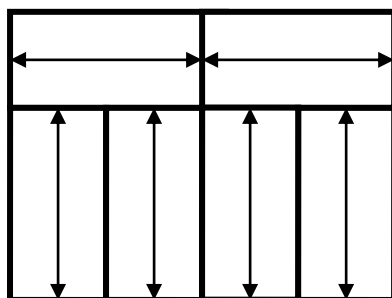
Balení v kartonu:

1. Kornouty vkládáme do kartonů po 325 kusech, 13 ks v řadě, celkem 5 řad, 5 položení.
2. Mezi 2. a 4. řadu vložit dlouhou pásku z vlnité lepenky přehnutou na polovinu přehnutím do špičky kornoutu. Mezi každé položení vložit proklad z vlnité lepenky. V případě potřeby vyztužit strany kartonu páskou.
3. Na každý karton nalepit etiketu a šarží do pravého horního rohu.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 42 kartonů na paletě.

Jedno položení na paletě obsahuje 6 kartonů, celkem 7 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat etiketou a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Michaela Brožová	Datum: 06.05.2020	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 06.05.2020	Podpis: