	SUNCONE s.r.o. Dukelských bojovníků 2945/152 671 81 Znojmo, Česká Republika Tel: 00420-515-210611 Fax: 420-515-224517 E-mail: waffelfabrik@suncone.cz Kontakt: Dipl. Ing. N. A. Ragab	SPECIFIKACE VÝROBKU (SP)	Identifikační číslo:	SP 260-04
		JUMBO PICCOLO (XT 45/22)	Změna číslo:	5
			Číslo výtisku:	

1. Všeobecné údaje:

Název výrobku	JUMBO PICCOLO
Číslo výrobku	260-04
EAN-kód (Karton potisk)	9004535002608
Rozměr (d, ø)	160-165 mm, ø 71-75 mm, k14
Hmotnost 1 ks	min. 19,5 g
Obsah v kartonu	180 ks

2. Popis výrobku:

STÁČENÝ ZMRZLINOVÝ KORNOUT sladký (trvanlivé pečivo)



3. Složení výrobku:

pšeničná mouka	Ø Výživové hodnoty na 100 g
cukr	Energ. hodnota 1599 kJ/383 kcal
kukuřičná škrob	Tuky 4,6 g
kokosový tuk	z toho nasycené mastné kyseliny 2,8 g
emulgátor: slunečnicový lecitin (E322)	Sacharidy 75 g
barvivo: amoniak-sulfitový karamel (E150d)	z toho cukry 30 g
sůl	Bílkoviny 7,8 g
protispékavá látka: uhličitan hořečnatý (E504(ii))	Sůl 0,14 g

Obsahuje alergen: lepek. Může obsahovat stopy mléka a vaječ.

4. Znaky výrobku:

Vzhled	stáčený zmrzlinový kornout
Barva	upečeno do zlatohněda

5. Kontrola kvality:

Kontrolované parametry	vzhled
	hmotnost
	velikost (délka, průměr)

SUNCONE s.r.o	SP 260-04	JUMBO PICCOLO-BK
----------------------	------------------	-------------------------

Výrobek odpovídá požadavkům legislativy ČR a EU. Při výrobě jsou dodržovány požadavky systému HACCP a mezinárodních standardů IFS.

6. Skladovací podmínky a min. doba trvanlivosti:

Skladovat v suchu. Chránit před přímým slunečním zářením. Křehké zboží.
Min. doba trvanlivosti: 24 měsíců od data konce měsíce výroby.

7. Údaje o balení, popis balení:

Rozměr kartonu (D, Š, V)	495x285x275 mm K210-04
Počet kartonů na EUR paletě	42
Materiál a obsah balení	04 bílý karton (lepenka EB) K210-04
	PE sáček, 550x300x660 mm K029
	2 ks proklad ze 3-VVL, 480x280 mm K119
	3 ks páska ze 3-VVL, 970x85mm K123
	9 ks bublinková folie 530x360 mm K131
Údaje na etiketě	číslo výrobku
	označení výrobku
	počet kusů
	min. doba trvanlivosti (součást šarže)
	složení výrobku
	výrobce
	2-řádková šarže: 1. řádek XXXXXX (6 číslic) 2. řádek DMT XX-XX-XX(6 číslic)
Kód šarže 1. řádek: 1. a 2. číslo 3.+4.+5. číslo 6. číslo	rok
	pořadový den v roce
	směna
2. řádek = DMT: 1. a 2. číslo 3.+4. číslo 5.+6. číslo	poslední den v měsíci, kdy končí min. trvanlivost
	měsíc, kdy končí minimální trvanlivost
	rok, kdy končí minimální trvanlivost
Údaje na paletě (paletový list)	číslo palety (3 čísla)
	číslo výrobku
	kód pracovníka kontroly kvality
	datum výroby jméno kontroly kvality
	jméno a podpis pracovníka kontroly kvality
	2-řádková šarže (umístit do pravého horního rohu)

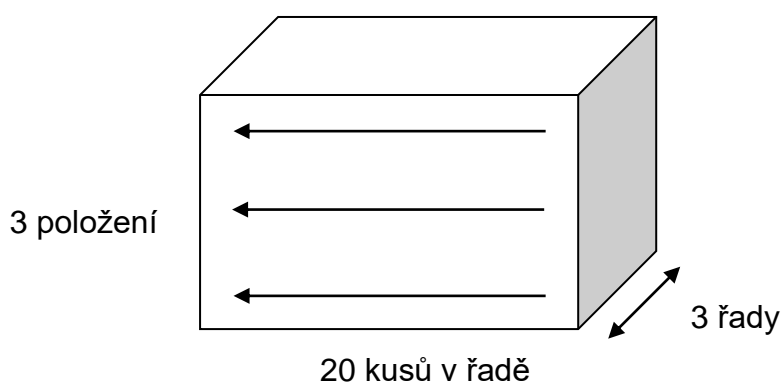
Palety jsou kompletně obalené strečovací fólií.

8. Převážní podmínky:

- Nákladní auta musí být vždy čistá a uzavřená
- Dodávané palety, kartony nesmí být viditelně poškozeny. Převážce /řidič/ je písemně informován o způsobu přepravy výrobků.

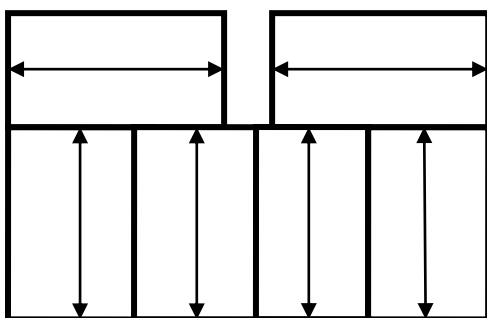
Balení v kartonu:

1. Do kartonu vložit PE sáček.
2. Kornouty vkládáme do kartonů po 180 kusech, 20 ks v řadě, celkem 3 řady položení a 3 položení v kartonu.
3. Každou řadu nechat vychladnout.
4. Po vychladnutí zabalit celou řadu kornoutů do bublinkové fólie.
5. Mezi 2. a 3. položení vložit proklad z vlnité lepenky.
6. Do prostřední řady vložit pásku z vlnité lepenky přehnutou na polovinu přehnutím do špice kornoutu.
7. Etiketou se šarží nalepit do pravého horního rohu kartonu. Číslo pracovníka nalepit dovnitř kartonu na víko.

Skládání na paletě:

Celkem na paletě 42 kartonů na paletě.

Jedno položení na paletě obsahuje 6 kartonů, celkem 7 položení. Každé další položení otočit o 180°. Skládat etiketou a šarží ven.



Kontroloval: Ing. Michaela Bělochová	Datum: 29.10.2019	Podpis:
Schválil: Dipl. Ing. Namat Alla Ragab	Datum: 29.10.2019	Podpis: